

FICHA TÉCNICA **BLOQUERA ADOQUINERA MANUAL BQ 60-40**

1. BENEFICIOS:

- a) Mayor producción y menor intervención de mano de obra.
- b) Reducción de costo directo por mayor productividad.
- c) Facilidad de acoplamiento de dispositivos para lograr mayor productividad como banda transportadora, mezcladora y tolva con sistema de pesaje; para convertirla en una planta industrializada de producción.
- d) Producción de bloques sismo resistentes de acuerdo a la norma ICONTEC 4026, y ley 400 de 1997, decreto 33 de 1998.



2. CARACTERISTICAS TECNICAS:

- Accionamiento Mecánico por palancas.
 - Vibración Horizontal.
 - 2 Vibradores unidireccionales.
- Opcional:** Tablero con variador de Frecuencia



3. DATOS TECNICOS

Duración del ciclo	56 Seg.
Dimensión de la Tabla	600 X 480 mm
Rango de la altura	60 – 300 mm
Motor 3HP	Electrico
Motor 5HP con embrague (opcional)	Gasolina Diesel
Peso:	900 Kg.
Largo X Ancho X Alto	1.70 X 1.40 X 1.80 mts

4. MOLDES

- ✓ Los moldes se fabrican en lámina calidad A36.
- ✓ Los cortes de las piezas de la gavera como los pisones se efectúan por laser, garantizando productos finales de excelentes acabados.





**EQUIPOS
PROYECOL SAS**
Construcción e Infraestructura

5. RENDIMIENTO

TAMAÑO	UNID X CICLO	TABLAS / DIA	PRODUCCION / Turno 8 horas
9 X 19 X 39	6	500	3000
12 X 19 X 39	4	500	2000
14 X 19 X 39	4	500	2000
19 X 19 X 39	3	500	1500
Adoquín de 8 y 6	10	500	5000

Tipos de Bloques:

Bloques Lisos 1Traba y 2Trabas

Bloques Rustico 1Traba y 2Trabas

Adoquin

Bloques Lisos Medios

Bloques Rusticos Medios

Gramoquin